

第 69 回セメント技術大会 講演要旨正誤表

講演番号：1109

講演題目：EFFECT OF STARTING TIME OF ALKALI ACTIVATION ON POZZOLANIC REACTION OF FLY ASH CEMENT PASTE

誤			正
p. 2 Table 1			
	Cement	Fly ash	
Properties			Cement
Density (g/cm <sup>3</sup> )	3.14	2.21	3.14
Blaine specific surface area (cm <sup>2</sup> /g)	4590	3290	4590
SiO <sub>2</sub> (%)	20.30	57.70	20.30
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	2.71	5.43	2.71
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	4.96	27.54	4.96
CaO (%)	65.49	1.26	65.49
MgO (%)	1.21	1.06	1.21
SO <sub>3</sub> (%)	2.98	0.36	2.98
Na <sub>2</sub> O (%)	0.22	0.44	0.22
K <sub>2</sub> O (%)	0.35	0.76	0.35
Loss on ignition (%)	1.19	2.80	1.19
			2.8

以上

第 69 回セメント技術大会 講演要旨正誤表

講演番号：1119

講演題目：モルタル中のエントラップトエアの空間分布の間引きシミュレーション

誤	正
<p>1 ページ目 右段 上から 13 行目</p> <p>観察領域<math>W</math>に分散している点<math>x_i \in X</math>に関して、</p>	<p>観察領域<math>W</math>に分散している点<math>x_i \in X</math>に関して、</p>
<p>2 ページ目 右段 下から 17 行目</p> <p>の距離特性も再現可能であると考えられる。</p>	<p>の距離特性も再現可能であると考えられる。</p>

以上

第 69 回セメント技術大会 講演要旨正誤表

講演番号：1120

講演題目：急硬性モルタルの基礎性状と耐久性に関する検討

誤	正
1 ページ目 右段 上から一行目 25 打フロー値を測定した。	15 打フロー値を測定した。
1 ページ目 表 1 内 3 行目 ブレン 4450 cm <sup>2</sup> /g	ブレン 5040 cm <sup>2</sup> /g

以 上

第 69 回セメント技術大会 講演要旨正誤表

講演番号：1312

講演題目：セメント系分散剤を添加したセメントペーストとフッ化カリウムの相互作用

誤					正				
2 ページ目 表 1									
OPC Paste	P-10 0.192 mass%		β-NS 1.54 mass%		OPC Paste	P-10 0.192 mass%		β-NS 1.54 mass%	
		+KF 0.80 mol/L	W/C =0.64	+KF 0.80 mol/L			+KF 1.49 mass%	W/C =0.64	+KF 1.49 mass%
Amount of Adsorbed plasticizer	0.49 mg/g	1.77 mg/g	3.17 mg/g	13.75 mg/g	Amount of adsorbed plasticizer	0.49 mg/g	1.77 mg/g	3.17 mg/g	13.75 mg/g
	0.53 mg/m <sup>2</sup>	0.82 mg/m <sup>2</sup>	3.49 mg/m <sup>2</sup>	6.26 mg/m <sup>2</sup>		0.53 mg/m <sup>2</sup>	0.82 mg/m <sup>2</sup>	3.49 mg/m <sup>2</sup>	6.26 mg/m <sup>2</sup>
Specific surface area	0.91 m <sup>2</sup> /g	2.18 m <sup>2</sup> /g	0.91 m <sup>2</sup> /g	2.20 m <sup>2</sup> /g	Specific surface area	0.91 m <sup>2</sup> /g	2.18 m <sup>2</sup> /g	0.91 m <sup>2</sup> /g	2.20 m <sup>2</sup> /g
2 ページ目 表 2									
Paste	P-10 0.192 mass%		β-NS 0.768 mass%		Paste	P-10 0.192 mass%		β-NS 0.768 mass%	
		+KF 0.80 mol/L		+KF 0.80 mol/L			+KF 0.80 mol/L		+KF 0.80 mol/L
C <sub>3</sub> S	1.04 mg/g	2.24 mg/g	2.24 mg/g	5.03 mg/g	C <sub>3</sub> S	1.04 mg/g	1.49 mg/g	2.24 mg/g	5.03 mg/g
	1.35 mg/m <sup>2</sup>	3.26 mg/m <sup>2</sup>	3.26 mg/m <sup>2</sup>	4.92 mg/m <sup>2</sup>		1.35 mg/m <sup>2</sup>	1.63 mg/m <sup>2</sup>	3.26 mg/m <sup>2</sup>	4.92 mg/m <sup>2</sup>
C <sub>3</sub> A + CaSO <sub>4</sub> ·H <sub>2</sub> O	1.69 mg/g	6.86 mg/g	6.86 mg/g	6.34 mg/g	C <sub>3</sub> A + CaSO <sub>4</sub> ·2H <sub>2</sub> O	1.69 mg/g	1.69 mg/g	6.86 mg/g	6.34 mg/g
	0.81 mg/m <sup>2</sup>	2.68 mg/m <sup>2</sup>	2.68 mg/m <sup>2</sup>	1.44 mg/m <sup>2</sup>		0.81 mg/m <sup>2</sup>	0.44 mg/m <sup>2</sup>	2.68 mg/m <sup>2</sup>	1.44 mg/m <sup>2</sup>

以上

第 69 回セメント技術大会 講演要旨正誤表

講演番号：1319

講演題目：振動下における見掛けのレオロジー定数変化に関する一考察

誤	正
<p>2 ページ目 式[1]</p> $\left. \begin{aligned} SL^{ap} &= 0.537 \times SL + 19.27 && (W/C 40\%) \\ SL^{ap} &= 0.286 \times SL + 18.32 && (W/C 45\%) \\ SL^{ap} &= 0.270 \times SL + 19.15 && (W/C 50\%) \end{aligned} \right\} [1]$	$\left. \begin{aligned} SL^{ap} &= 0.494 \times SL + 18.67 && (W/C 40\%) \\ SL^{ap} &= 0.284 \times SL + 18.29 && (W/C 45\%) \\ SL^{ap} &= 0.296 \times SL + 18.95 && (W/C 50\%) \end{aligned} \right\} [1]$
<p>2 ページ目 図 6</p> <p>図 6 塑性粘度と降伏値の関係</p>	<p>図 6 塑性粘度と降伏値の関係</p>

以上

第 69 回セメント技術大会 講演要旨正誤表

講演番号：2108

講演題目：省エネルギー型汎用セメントの設計

誤	正
<p>2 ページ目 左段 上から 10 行目</p> <p>1m×1m×1m の大型供試体に打ち込み</p>	<p>1m×1m×1m の大型供試体を打ち込み</p>

以 上

第 69 回セメント技術大会 講演要旨正誤表

講演番号：3103

講演題目：ポーラスコンクリートにおける間隙の飽和・不飽和状態が熱拡散率に及ぼす影響

誤	正
1 ページ目 右段 上から 14 行目 既往の研究 5) 6)	既往の研究 3) 4)
2 ページ目 左段 下から 3 行目 こと 7) 8)	こと 5) 6)

以 上

第 69 回セメント技術大会 講演要旨正誤表

講演番号：3202

講演題目：鉄筋腐食を生じた RC 梁の疲労特性に関する研究

誤										正																																																																																																																																					
2 ページ目 左段 上から 31 行目 図 6										図 5																																																																																																																																					
2 ページ目 表 3										2 ページ目 表 3																																																																																																																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>単位 (mm)</th> <th>区間</th> <th>①</th> <th>②</th> <th>③</th> <th>④</th> <th>⑤</th> <th>全区間平均</th> <th>平均</th> <th>最大ひび割れ幅</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">D10-d</td> <td>L</td> <td>0.10</td> <td>0.46</td> <td>0.27</td> <td>0.42</td> <td>0.99</td> <td>0.45</td> <td rowspan="3">0.44</td> <td>2.50</td> </tr> <tr> <td>M</td> <td>0.41</td> <td>0.22</td> <td>0.10</td> <td>0.10</td> <td>0.11</td> <td>0.19</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>R</td> <td>0.11</td> <td>0.86</td> <td>1.21</td> <td>0.96</td> <td>0.29</td> <td>0.69</td> <td>2.00</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">D10-w</td> <td>L</td> <td>0.61</td> <td>0.24</td> <td>0.10</td> <td>0.91</td> <td>0.84</td> <td>0.54</td> <td rowspan="3">0.57</td> <td>2.00</td> </tr> <tr> <td>M</td> <td>0.24</td> <td>0.78</td> <td>2.54</td> <td>1.03</td> <td>0.15</td> <td>0.95</td> <td>3.00</td> </tr> <tr> <td>R</td> <td>0.13</td> <td>0.18</td> <td>0.10</td> <td>0.24</td> <td>0.48</td> <td>0.23</td> <td>0.80</td> </tr> </tbody> </table>										単位 (mm)	区間	①	②	③	④	⑤	全区間平均	平均	最大ひび割れ幅	D10-d	L	0.10	0.46	0.27	0.42	0.99	0.45	0.44	2.50	M	0.41	0.22	0.10	0.10	0.11	0.19	1.00	R	0.11	0.86	1.21	0.96	0.29	0.69	2.00	D10-w	L	0.61	0.24	0.10	0.91	0.84	0.54	0.57	2.00	M	0.24	0.78	2.54	1.03	0.15	0.95	3.00	R	0.13	0.18	0.10	0.24	0.48	0.23	0.80	<table border="1"> <thead> <tr> <th>単位 (mm)</th> <th>区間</th> <th>①</th> <th>②</th> <th>③</th> <th>④</th> <th>⑤</th> <th>全区間平均</th> <th>平均</th> <th>最大ひび割れ幅</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">D10-d</td> <td>L</td> <td>0.10</td> <td>0.46</td> <td>0.27</td> <td>0.42</td> <td>0.99</td> <td>0.45</td> <td rowspan="3">0.44</td> <td>2.50</td> </tr> <tr> <td>M</td> <td>0.41</td> <td>0.22</td> <td>0.10</td> <td>0.10</td> <td>0.11</td> <td>0.19</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>R</td> <td>0.11</td> <td>0.86</td> <td>1.21</td> <td>0.96</td> <td>0.29</td> <td>0.69</td> <td>2.00</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">D10-w</td> <td>L</td> <td>0.61</td> <td>0.24</td> <td>0.10</td> <td>0.91</td> <td>0.84</td> <td>0.54</td> <td rowspan="3">0.57</td> <td>2.00</td> </tr> <tr> <td>M</td> <td>0.24</td> <td>0.78</td> <td>2.54</td> <td>1.03</td> <td>0.15</td> <td>0.95</td> <td>3.00</td> </tr> <tr> <td>R</td> <td>0.13</td> <td>0.18</td> <td>0.10</td> <td>0.24</td> <td>0.48</td> <td>0.23</td> <td>0.80</td> </tr> </tbody> </table>										単位 (mm)	区間	①	②	③	④	⑤	全区間平均	平均	最大ひび割れ幅	D10-d	L	0.10	0.46	0.27	0.42	0.99	0.45	0.44	2.50	M	0.41	0.22	0.10	0.10	0.11	0.19	1.00	R	0.11	0.86	1.21	0.96	0.29	0.69	2.00	D10-w	L	0.61	0.24	0.10	0.91	0.84	0.54	0.57	2.00	M	0.24	0.78	2.54	1.03	0.15	0.95	3.00	R	0.13	0.18	0.10	0.24	0.48	0.23	0.80
単位 (mm)	区間	①	②	③	④	⑤	全区間平均	平均	最大ひび割れ幅																																																																																																																																						
D10-d	L	0.10	0.46	0.27	0.42	0.99	0.45	0.44	2.50																																																																																																																																						
	M	0.41	0.22	0.10	0.10	0.11	0.19		1.00																																																																																																																																						
	R	0.11	0.86	1.21	0.96	0.29	0.69		2.00																																																																																																																																						
D10-w	L	0.61	0.24	0.10	0.91	0.84	0.54	0.57	2.00																																																																																																																																						
	M	0.24	0.78	2.54	1.03	0.15	0.95		3.00																																																																																																																																						
	R	0.13	0.18	0.10	0.24	0.48	0.23		0.80																																																																																																																																						
単位 (mm)	区間	①	②	③	④	⑤	全区間平均	平均	最大ひび割れ幅																																																																																																																																						
D10-d	L	0.10	0.46	0.27	0.42	0.99	0.45	0.44	2.50																																																																																																																																						
	M	0.41	0.22	0.10	0.10	0.11	0.19		1.00																																																																																																																																						
	R	0.11	0.86	1.21	0.96	0.29	0.69		2.00																																																																																																																																						
D10-w	L	0.61	0.24	0.10	0.91	0.84	0.54	0.57	2.00																																																																																																																																						
	M	0.24	0.78	2.54	1.03	0.15	0.95		3.00																																																																																																																																						
	R	0.13	0.18	0.10	0.24	0.48	0.23		0.80																																																																																																																																						
2 ページ目 図 4 (a) D10-d										2 ページ目 図 4 (a) D10-d																																																																																																																																					

以上



第 69 回セメント技術大会 講演要旨正誤表

講演番号：3 2 1 2

講演題目：C-S-H における Ca/Si 比と Al 置換が表面電位に及ぼす影響

誤	正
2 ページ目 上段中央の図 3 の表題 図3 C-S-H Ca/Si=0.83 におけるNMR スペクトル解析結果	図3 C-S-H Ca/Si=1.0 におけるNMR スペクトル解析結果
2 ページ目 左段 下から 6 行目及び 11 行目 高面積比比	高面積比 (比を 1 文字削除)

以 上

第 69 回セメント技術大会 講演要旨正誤表

講演番号：3309

講演題目：コンクリートのソルトスケール抵抗性に及ぼす小径空気泡混和材の導入効果

誤	正
<p>1 ページ目 上から 1 行目 題目</p> <p>コンクリートのソルトスケール抵抗性に及ぼす小径空気泡混和材の導入効果</p>	<p>コンクリートのソルトスケール抵抗性に及ぼす小径空気泡混和剤の導入効果</p>

以 上

第 69 回セメント技術大会 講演要旨正誤表

講演番号：3322

講演題目：間隙水の自由エネルギーに立脚したセメント硬化体の吸脱着等温線

誤	正
<p>1 ページ目 右段 以下の 9-17 行目の削除</p> <p>各供試体に防水ひずみゲージを貼り付け、異なる供試体で乾燥収縮測定を行った。乾燥収縮量が一定に達した点を平衡とし異なる供試体で含水量を計測した。(3) 低温示差走査型熱量計(DSC) 永谷ら 3)の手法を適用し、融解過程の DSC 曲線を用いて細孔径分布の測定を行った。DSC 測定に用いた試料はダイヤモンドカッターを用い、供試体の中央部より切り出し、さらに精密カッターで約 28mg の立方体に成形したものを用いた。</p>	<p>各供試体に防水ひずみゲージを貼り付け、異なる供試体で乾燥収縮測定を行った。乾燥収縮量が一定に達した点を平衡とし異なる供試体で含水量を計測した。(3) 低温示差走査型熱量計(DSC) 永谷ら 3)の手法を適用し、融解過程の DSC 曲線を用いて細孔径分布の測定を行った。DSC 測定に用いた試料はダイヤモンドカッターを用い、供試体の中央部より切り出し、さらに精密カッターで約 28mg の立方体に成形したものを用いた。</p>
<p>2 ページ目 左段 下から 18-19 行目</p> <p>①、②、③それぞれ 1.6nm, 2.6nm, 5.2nm とした。</p>	<p>①、②、③をそれぞれ 5.2nm, 2.6nm, 1.6nm とした。</p>
<p>1 ページ目 左段 21 行目</p> <p>矛盾点</p>	<p>問題点</p>
<p>1 ページ目 右段 19 行目</p> <p>図 1 に含水量測定で得られた実測値を示す。</p>	<p>図 1 に含水量測定で得られた実測値から求めた吸脱着等温線を示す。</p>

以上